



SYNERBOT SERVICE

CONTROL CALIDAD EN PROCESO SOLDADOS
Implantación de Sistema de control de calidad completo



www.galagar-robotics.com

FORMACIÓN

CONTROL DE CALIDAD EN PROCESO SOLDADOS

OBJETIVOS

- Implantación del sistema de control de calidad en proceso productivo
- Conocimiento de normativa de calidad, defectología, niveles de aceptación, etc.

CONTENIDOS

- **NORMATIVA ASOCIADA.**
 - UNE EN 970, Examen Visual.
 - UNE EN 13018 Ensayos no Destructivo, Inspección Visual.
 - UNE EN ISO 5817 Niveles de Calidad de las Imperfecciones
 - UNE EN ISO 6520-1 Clasificación de las imperfecciones geométricas en soldadura
- **ENSAYOS DE CALIDAD E INSPECCION.**
 - Inspección Visual
 - Líquidos Penetrantes y Partículas Magnéticas.
 - Radiografía metálica
 - Ultrasonidos
 - Metalografía Macrografía, Micrografía.
 - Tracción Alargamiento, Limite Elástico, Carga de Rotura
 - Doblado
 - Impacto, Resiliencia
- **IMPLANTACION DEL SISTEMA DE CALIDAD EN PROCESO PRODUCTIVO**
 - Definición del sistema de calidad con sus límites y requisito de aceptación y rechazo.
 - Instrucciones técnicas asociadas
 - Trazabilidad de muestras y documentos de toma de datos
 - Evaluación de resultados
 - Control de Homologaciones de Empresa y de Soldadores
 - Normativa Asociada UNE EN ISO 15614 / UNE EN 9606 / UNE EN 1418
 - Aplicabilidad de homologaciones, control documental

DURACIÓN

- 24 HORAS.

PARTICIPANTES

- Técnicos de Calidad y de producción.
- Operarios de soldeo, operarios de calidad, operarios de producción.

Nº participantes recomendados: 1-6.